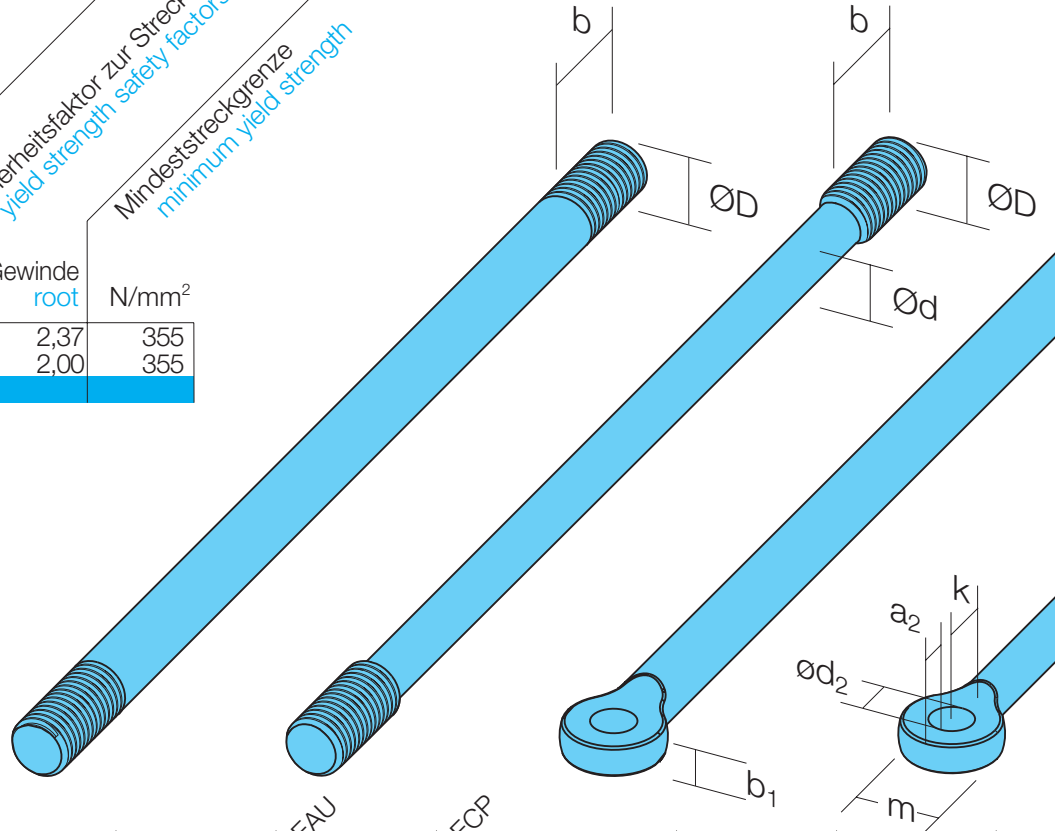


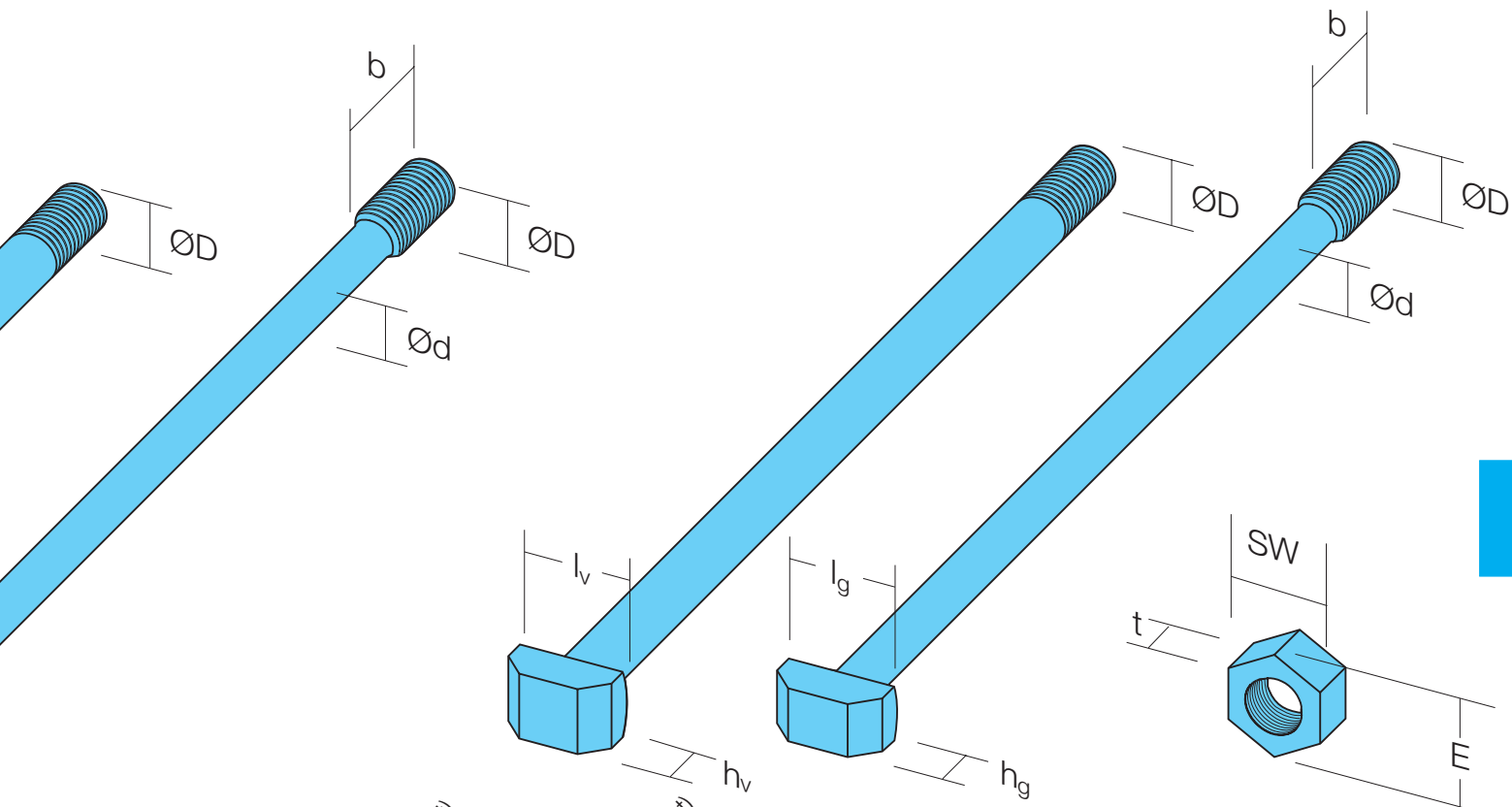
# Anker Tie Rod

	Bemessungsgrundlage design criteria		Zulässige Spannung design strengths		Sicherheitsfaktor zur Streckgrenze yield strength safety factors		Mindeststreckgrenze minimum yield strength N/mm <sup>2</sup>
	Schaft shaft N/mm <sup>2</sup>	Gewinde root N/mm <sup>2</sup>	Schaft shaft	Gewinde root	Schaft shaft	Gewinde root	
EAU	210	150	1,69	2,37	1,69	2,37	355
ECP	213	178	1,67	2,00	1,67	2,00	355

Zulässige Spannungen und Sicherheitsfaktoren bei S 355 J0  
Design strengths and required safety factors for grade S 355 J0



ØD	Anker Nenngröße (Gewinde) tie rod nominal size (thread)		EAU F <sub>zul</sub> /working load (WLL)		ECP F <sub>zul</sub> /working load (WLL)		S 355 J0 / St 52-3		Rundstahlanker (Vollschaft) tie rod (full size)		Rundstahlanker (gestaucht) EAU tie rod (upset)		Rundstahlanker (gestaucht) ECP tie rod (upset)		Augenanker (Vollschaft) eye tie rod (full size)		Augenanker (gestaucht) eye tie rod (upset)		Augenbohrung drill hole
	kN	kN	Ø D	kg/m	Ød	kg/m	Ød*	kg/m	b	a <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	m	k	Ød <sub>2</sub>					
1 1/2"	126	149	38	8,9	-	-	-	-	190	24	25	72	50	34					
1 3/4"	170	201	45	12,5	-	-	-	-	190	27	30	85	60	40					
2"	224	265	50	15,4	38	8,9	40	9,8	220	33	33	105	70	50					
2 1/4"	283	335	57	20,0	45	12,5	45	12,5	220	35	39	110	75	53					
2 1/2"	361	427	63	24,5	50	15,4	51	15,7	250	41	42	125	85	60					
2 3/4"	432	511	70	30,2	52	16,7	56	19,3	250	44	47	135	90	66					
3"	527	624	75	34,7	57	20,0	62	23,7	270	50	50	155	105	73					
3 1/4"	620	734	82	41,5	63	24,5	67	27,7	270	54	55	165	110	78					
3 1/2"	733	868	90	49,9	70	30,2	73	32,9	270	60	60	180	120	83					
3 3/4"	839	994	95	55,6	75	34,7	78	37,5	270	64	63	190	130	88					
4"	971	1150	100	61,6	80	39,5	83	42,4	270	70	66	210	135	93					
4 1/4"	1100	1303	110	74,6	82	41,5	89	48,8	270	75	72	230	165	98					
4 1/2"	1250	1481	115	81,5	90	49,9	95	55,6	270	80	75	240	170	103					
4 3/4"	1395	1653	120	88,8	95	55,6	100	61,7	270	85	80	255	180	113					
5"	1563	1852	125	96,3	100	61,6	106	69,3	270	90	85	270	190	118					
5 1/4"	1725	2044	130	104,2	105	68,0	111	75,3	270	95	90	275	195	123					
5 1/2"	1909	2262	140	120,8	110	74,6	117	84,4	270	95	95	290	205	128					
5 3/4"	2085	2470	145	129,6	115	81,5	122	91,8	270	100	100	300	205	133					
6"	2289	2712	150	138,7	120	88,8	128	101,0	270	105	105	310	230	143					
6 1/4"	2502	2969	160	157,8	125	96,3	134	110,8	270	115	115	330	245	158					
6 1/2"	2725	3234	165	167,9	130	104,2	140	120,9	270	120	120	340	255	168					



Anker Nenngröße tie rod nominal size		Hammerkopfanker (Vollschart) T-head tie rod (full size)		Hammerkopfanker (gestaucht) T-head tie rod (upset)			Mutter nut			
Ø D	Ø D	l <sub>v</sub>	h <sub>v</sub>	ø d	l <sub>g</sub>	h <sub>g</sub>	SW	E	t	kg
1 1/2"	38	85	35	38	85	35	60	69	30	0,5
1 3/4"	45	95	40	45	95	40	70	81	35	0,7
2"	50	110	45	38	100	45	80	92	40	1,1
2 1/4"	57	125	55	45	100	50	85	98	45	1,4
2 1/2"	63	135	60	50	110	55	95	110	50	1,9
2 3/4"	70	145	65	52	115	55	105	121	55	2,4
3"	75	160	70	57	125	65	110	127	60	2,9
3 1/4"	82	180	75	63	135	70	120	139	65	3,8
3 1/2"	90	190	85	70	145	75	130	150	70	4,6
3 3/4"	95	205	90	75	160	80	135	159	75	5,2
4"	100	220	95	80	180	90	145	167	80	6,4
4 1/4"	110	235	105	82	185	95	155	179	85	7,6
4 1/2"	115	245	110	90	190	100	165	191	90	9,1
4 3/4"	120	260	115	95	205	105	175	202	95	10,9
5"	125	290	120	100	220	110	180	208	100	11,8
5 1/4"	130	290	120	105	235	115	190	219	105	13,9
5 1/2"	140	300	135	110	235	120	200	231	110	16,1
5 3/4"	145	300	140	115	245	130	210	242	115	18,8
6"	150	320	145	120	260	135	220	254	120	21,5
6 1/4"	160	340	145	125	270	145	235	271	125	25,4
6 1/2"	165	350	145	130	280	155	245	283	130	29,6

Augen- und Hammerkopfgößen sind für die Kombination E.A.U. / S 355 J0 zugeschnitten. Sie werden bei anderen Kombinationen, insbesondere bei Stählen mit höherer Festigkeit, den jeweiligen Anforderungen angepasst.

Eye and T-head sizes are designed for the combination E.A.U. / S 355 J0. They are adapted to individual requirements in case of other combinations, especially steels with higher strength values.